



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Micrómetros digitales de alta precisión / Calibres de presión

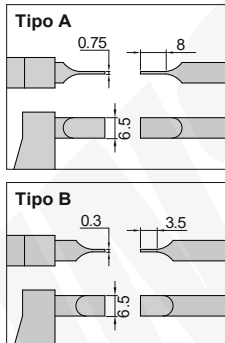
Nota: Al ajustar el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

Medición del diámetro de la ranura de ejes y chaveteros. Husillo y yunque de metal duro.
Una vuelta del manguito produce un avance del husillo de 5 mm; al presionar la palanca, el husillo se retrae 3 mm.

Resolución ajustable: 0.0002 mm/0.00001"
0.001 mm/0.00005"
0.01 mm/0.0005"

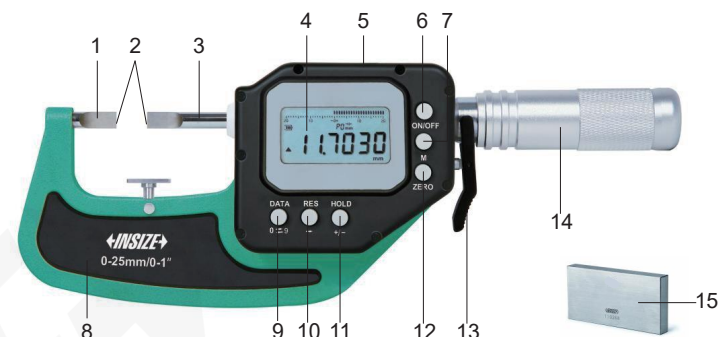
Con interfaz de datos (transmisor inalámbrico opcional, código 7315-3350; se necesita un receptor)

Código	Gama	Tipo	Precisión	Repetibilidad
3352 -25A	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50A	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75A	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25B	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50B	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75B	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



Conexión inalámbrica integrada
(se necesita el código de receptor 7315-2/3/6/7/8/9)

Código	Gama	Tipo	Precisión	Repetibilidad
3352 -25AWL	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50AWL	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75AWL	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25BWL	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50BWL	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75BWL	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



- 1-Yunque
- 2-Superficie de medición de carburo
- 3-Eje
- 4-Pantalla LCD
- 5-Interfaz de salida de datos
- 6-Botón "ON/OFF"
- 7-Botón "M"
- 8-Placa
- 9-Botón "DATA"
- 10-Botón "RES"
- 11-Botón "HOLD"
- 12-Botón "ZERO"
- 13-Horquilla de retracción del husillo
- 14-Manguito
- 15-Calibres para el ajuste a cero (incluidos, excepto 0-25 mm/0-1")

1. Alimentación: batería recargable, con autonomía para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice un cargador específico.

2. Botones:
ON/OFF: encendido/apagado
M: pulsación corta para cambiar al modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada (P0):

Se muestra P0 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón "ZERO" para poner a cero
---Pulse brevemente el botón "RES" para la conversión de resolución
---Pulse brevemente el botón "DATA" para la transmisión de datos
---Pulse brevemente el botón "HOLD" para bloquear o desbloquear la pantalla. En el estado bloqueado, la pantalla muestra "HOLD", los botones "DATA", "RES" y "ON/OFF" están activos, y los botones "ZERO" y "M" no funcionan.

Medición de valores extremos (P1):

P1 aparece en la pantalla

---Pulse brevemente el botón "RES" para alternar entre los modos de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.
---Pulse brevemente el botón "HOLD" para iniciar o finalizar la medición de valores extremos
---Pulse brevemente el botón "DATA" para transmitir los datos

MN-3352-ES

V2

Preajuste de datos (P2):

En la pantalla aparece "P2"

- Pulse brevemente el botón "ZERO" para establecer el valor inicial en cero
- Pulse brevemente el botón "RES" para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón "HOLD" para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Tolerancia (P3-P5):

Configuración de la tolerancia superior (P3):

Se muestra P3 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "ZERO" y ajuste la tolerancia superior a cero
- Pulse brevemente el botón "RES" para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón "HOLD" para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Ajuste del tamaño básico de la tolerancia (P4):

Se muestra P4 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "ZERO" para ajustar el tamaño básico a cero
- Pulse brevemente el botón "RES" para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Configuración de la tolerancia inferior (P5):

Se muestra P5 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "ZERO" para establecer la tolerancia inferior en cero
- Pulse brevemente el botón "RES" para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón "DATA" para cambiar el valor

Cambio entre métrico y pulgadas (P6):

Se muestra P6 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "RES" para la conversión entre mm y pulgadas
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo
- Pulse brevemente el botón "HOLD" para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Tiempo de apagado automático (P7):

Se muestra P7 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "RES" para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que indica un apagado automático a los diez minutos si no hay actividad. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no hay apagado automático
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Puntero analógico a cero (P8):

Se muestra P8 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "ZERO" para poner a cero el puntero analógico actual
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Cambiar la dirección (P9):

Se muestra P9 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón "RES" para cambiar la dirección; ▲ significa que la dirección de conteo es positiva cuando el husillo se mueve hacia la derecha, y ▼ significa que la dirección de conteo es negativa cuando el husillo se mueve hacia la derecha.
- Pulse brevemente el botón "M" para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Función de reinicio

- Pulse brevemente los botones "ZERO" y "M" al mismo tiempo para restablecer la configuración de fábrica

3. Si la pantalla muestra ERR01, significa que la decodificación de datos es anómala;

Si la pantalla muestra ERR02, significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.

Si la pantalla muestra ERR03, significa que los datos superan los límites máximo y mínimo de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 pueden eliminarse rápidamente mediante la función de reinicio.

4. Limpie las caras de medición y los extremos de referencia, y a continuación establezca la lectura inicial.

El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial está correctamente establecida.

Nota: Al establecer el valor inicial, es necesario presionar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

5. Medición: La función de límite de la horquilla de retracción del husillo se puede utilizar al inspeccionar lotes de piezas.

---Ajuste el medidor a la posición adecuada según la pieza sometida a prueba.

---Presione la horquilla, coloque la pieza a medir entre las dos superficies de medición del medidor, afloje la horquilla y agite ligeramente la pieza para que esta esté en contacto total con las dos superficies de medición del medidor.

---Lea los resultados de la medición.

---Una vez completada la lectura, presione la horquilla para retirar la pieza de trabajo.

6. Evite los golpes y la inmersión en agua.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto.

MN-3352-ES

V2